

AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS SUBDEPARTAMENTO DE BIOFARMACIA Y BIOEQUIVALENCIA

JChA/DVM Ref. 7669/16

OTORGA CONDICIÓN DE EQUIVALENTE TERAPÉUTICO AL PRODUCTO FARMACÉUTICO FLUOXEM SOLUCIÓN INYECTABLE 0,5 mg/ 5 mL, REGISTRO SANITARIO Nº F-17388/14 DE SYNTHON CHILE LTDA.

RESOLUCION E	XENTA N°_			
SANTIAGO,	5143	29	12	2016

VISTOS

- La presentación realizada por Synthon Chile Ltda., para el producto farmacéutico Fluoxem Solución Inyectable 0,5 mg/ 5 mL, registro sanitario N° F-17388/14, mediante la cual solicita establecer equivalencia terapéutica,
- El informe técnico emitido por la Sección de Validación de Procesos del Subdepartamento de Biofarmacia y Bioequivalencia, IVPP-LIQ Nº 671-2016, de fecha 23 de diciembre de 2016 elaborado en base a la evaluación de los antecedentes presentados por el solicitante; y

TENIENDO PRESENTE

- La Norma Técnica N° 131 denominada "Norma que define los criterios destinados a establecer la equivalencia terapéutica en productos farmacéuticos en Chile",
- Las disposiciones del artículo 94 del Código Sanitario; del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, aprobado por el decreto supremo Nº 03 de 2010 del Ministerio de Salud y de los artículos 59 letra b) y 61 letra b), del DFL Nº 1 de 2005,

RESOLUCION

PRIMERO: APRUÉBASE el informe técnico que establece la validación del proceso de manufactura para el producto farmacéutico Fluoxem Solución Inyectable 0,5 mg/ 5 mL, registro sanitario N° F-17388/14, de Synthon Chile Ltda. elaborado por Takeda Austria GmbH, ubicada en St Peter StraBe 25, 4020, Linz, Austria.

SEGUNDO: ESTABLÉCESE que el titular deberá informar a este Instituto cualquier cambio que realice al proceso validado o a la fórmula cuali cuantitativa autorizada por Resolución Exenta RW N°2506/09 de fecha 17 de marzo de 2009.

TERCERO: OTÓRGASE la condición de equivalente terapéutico.

Av. Marathon 1.000, Ñuñoa, Santiago Casilla 48, Correo 21 - Código Postal 7780050 Mesa Central: (56) 22575 51 01 Informaciones: (56) 22575 52 01 www.ispch.cl



-2- (cont. Ref: 7669/16)

CUARTO: ESTABLÉCESE que el titular del registro deberá presentar a este Instituto las planillas de fabricación de los lotes importados durante el primer año, contado a partir de la fecha de la presente resolución, acompañando copia de ésta y una carta con la enumeración de los lotes cuyas planillas acompañan.

ANÓTESE, COMUNÍQUESE Y PUBLÍQUESE EN LA PÁGINA WEB INSTITUCIONAL

INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHIL AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENT SUBDEPARTAMERRO DE BIOFARMACIA Y BIOEOUIVAL AN

JEFA Q.F. ALEXIS ACEITUNO ÁLVAREZ PHD

MINISTRO DE FE

JEFE SUBDEPARTAMENTO BIOFARMACIA Y BIOEQUIVALENCIA AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE

> RANSCRITO FIELMENTE MINISTRO DE FE

DISTRIBUCIÓN:

- Interesado

- UCD

- Comunicaciones

Av. Marathon 1.000, Ñuñoa, Santiago Casilla 48, Correo 21 - Código Postal 7780050 Mesa Central: (56) 22575 51 01 Informaciones: (56) 22575 52 01

www.ispch.cl